



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ präsentiert LiKOSET – eine maßgeschneiderte Eindicker-Lösung für die Lithium-, Agrar-, Salz- und chemische Industrie



- Fokus auf höchst effiziente und nachhaltige Verarbeitung von Lithium, das zum Ausbau der E-Mobilität benötigt wird
- Weitere Einsatzmöglichkeiten in der Agrarindustrie zur nachhaltigen Verarbeitung von Mineralien sowie auch in der chemischen Industrie

GRAZ, 27. OKTOBER 2022. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ präsentiert mit der heutigen Markteinführung des neuen LiKOSET-Eindickers eine perfekte Lösung zur effizienten Klärung von Flüssigkeiten und Rückgewinnung von Schlämmen. Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung bei Eindicker- und Klärsystemen bietet ANDRITZ mit dem LiKOSET einen höchst zuverlässigen und kostengünstigen Eindicker, der in verschiedensten Industrien eingesetzt werden kann, vor allem für die nachhaltige Verarbeitung von Lithium und verschiedensten Mineralien für die Agrarindustrie.

Lithium ist essenzieller Bestandteil von Akkus – für kleine Geräte wie Smartphones, aber auch für Elektroautos. Insbesondere wegen seiner Verwendung in der Elektromobilität entwickelt sich das Alkalimetall derzeit zu einem sehr nachgefragten Rohstoff. Daher ist dessen effiziente und besonders nachhaltige Verarbeitung von besonderer Bedeutung. Dasselbe trifft auch für Agrarindustrie zu, die Kaliumcarbonat (Pottasche) zur Sicherung der Lebensmittelversorgung einsetzt. In beiden Industrien kann ANDRITZ mit dem LiKOSET einen wichtigen Beitrag zur Nachhaltigkeit leisten.

Dieser neue Eindicker im ANDRITZ-Portfolio ist aus hochwertigem Duplex-Edelstahl gefertigt, wodurch er vor allem für korrosive und feuchte Betriebsbedingungen geeignet ist. Er weist im Vergleich zu anderen am Markt befindlichen Produkten eine höhere Festigkeit und ist leicht zu warten. Dank seines modularen Aufbaus (geschraubt oder geschweißt) und seiner vorbereitenden Konfiguration (Durchmesser von 9 bis 30 m) kann der LiKOSET-Eindicker in kurzer Zeit (innerhalb von 16 Wochen) geliefert und schnell installiert werden. Optional können LiKOSET-Eindicker zum Schutz vor Umweltverschmutzung und zum Schutz anderer Anlagen auch überdacht werden.

Der LiKOSET kann auch mit dem Steuerungssystem Metris addIQ ACE von ANDRITZ zu einer voll integrierten Automatisierungslösung kombiniert werden, die höchste operative Effizienz ermöglicht.

– Ende –





ANDRITZ LiKOSET-Eindicker

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung. Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe „© Fizzl – adobe.stock.com / ANDRITZ“.

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE:

Dr. Michael Buchbauer
Head of Corporate Communications
michael.buchbauer@andritz.com
andritz.com

ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydro und Separation – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft, globale Präsenz sowie Nachhaltigkeit sind die wesentlichen Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 27.400 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 40 Ländern.

ANDRITZ SEPARATION

ANDRITZ Separation ist Anbieter von mechanischen und thermischen Technologien und Serviceleistungen sowie zugehörigen Automatisierungslösungen im Bereich der Fest-Flüssig-Trennung und beliefert die Chemie-, Umwelt-, Lebensmittel-, Bergbau- und Mineralienindustrie. Die maßgeschneiderten, innovativen Kundenlösungen zielen auf die Minimierung des Ressourceneinsatzes sowie höchste Prozesseffizienz ab und tragen so maßgeblich zu einem nachhaltigen Schutz der Umwelt bei. Der Geschäftsbereich bietet darüber hinaus auch Technologien und Serviceleistungen für die Produktion von Tierfutter- und Biomassepellets an.